

## Highlights

- Schnell, flexibel, wirtschaftlich
- Einfacher Zugang zu Luft- und Spurgasprüfungen
- Manueller oder automatischer Betrieb möglich
- Vorbereitet für austauschbare Werkzeuge (mit Codierung)
- Voll integrierbar und erweiterbar



## Standard-Prüfanlagensystem für Leck-, Funktions- und Spurgasprüfungen

Schnell implementiert. Kosteneffiziente Standardisierung. Flexibel konfigurierbar.

Mit FlexStation bietet innomatec eine standardisierte Prüfstandplattform für die schnelle, flexible und wirtschaftliche Implementierung von Dichtheitsprüfsystemen – vom Angebot bis zur Lieferung.

Drei definierte Basismodelle bilden die Grundlage und können mit übersichtlichen Optionspaketen präzise an Ihre Komponente, Zykluszeit und Produktionsumgebung angepasst werden.

### Schnelle Produktionsaufnahme

Die standardisierte Gestellplattform reduziert den Entwicklungsaufwand und beschleunigt die Angebotserstellung, Implementierung und Lieferzeit.

### Flexibles Design

Manuell oder automatisiert, Luft- oder Spurgasprüfung, optionale Sicherheitstechnik – zugeschnitten auf Ihren Prozess, Ihr Betriebskonzept und Ihr Budget.

### Integriert für die Produktion

Pneumatik, Messtechnik und Elektrik sind in das Gestell integriert, einschließlich sauberer Medienführung und ergonomischer Standards.



Beispiel eines FS-21 mit modularer Konfiguration

## ANWENDUNGSBEREICHE

### FlexStation ist konzipiert für:

- Dichtheitsprüfung (Luft) mit dem innomatec LTC Leck-Testcomputer
- Funktionsprüfungen (Integration möglich)
- Spurgasprüfung (Helium und Formiergas)
- Alle innomatec-Mess- und Prüfverfahren möglich, je nach Bauteil und Qualitätsanforderungen

## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

### Gilt für alle FlexStation-Modelle

- Pneumatik, Messtechnik und Elektrik in den Rahmen integriert
- Flexible Medienversorgung; Kabelkanäle in Rahmenprofile integriert
- Ergonomischer Standard: vertiefte Frontplatte für mehr Beinfreiheit beim manuellen Beladen
- Oberer Rahmen mit getönten Polycarbonat-Paneele (reduziert Licht- und Temperatureinflüsse bei Luftdichtheitsprüfungen und Kamera- oder Scanner Anwendungen)
- Integrierte Funktionsprüfung möglich
- Statusanzeigen über Signalleuchten

## PRODUKTFAMILIE **3 BASISMODELLE + UMFANGREICHE MODULARE KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN**

FlexStation basiert auf drei standardisierten Grundrahmen (FS-11, FS-15, FS-21), die alle über eine organisierte Medien- und Kabelintegration sowie eine bewährte Komponentenlogik verfügen. Optionen wie Sicherheit, HMI, Identifizierung, Automatisierung und mehr lassen sich modular hinzufügen – schnell und einfach, ohne spezielle Vorlaufzeiten für Maschinenprojekte.

### FlexStation-Basismodelle

Modell	Maschinenbreite	Typische Anwendung	Typische Beladungsbreite*
FlexStation FS-11	~1.100 mm	Kompakte Station, manuell/halbautomatisch	~900 mm
FlexStation FS-15	~1.500 mm	Standardzelle, breite Varianten	~1.300 mm*
FlexStation FS-21	~2.100 mm	Große Zelle / Automatisierung / Rundschalttisch	~1.800 mm*

\*Ungefährer Wert (Einführbreite hängt vom Modell/den Optionen ab)



Beispiel für FS-11



Beispiel für FS-11



Beispiel für FS-15



Beispiel für FS-21



## + Modulare Konfigurationsoptionen

### Sicherheitsmerkmale (abhängig vom Prozess/ Standardkonzept)

- Zweihandbedienung
- Lichtgittervorbau mit und ohne hinteren Hintertrittschutz
- Sicherheits-Hubtür

### Ergonomie/Service

- Wartungstüren an allen Seiten möglich (mit Abfrage oder Verriegelung)
- Zurückversetztes Anlagendach für Beladung von oben
- Ablagefläche für Dichtheitsprüfgerät und/oder Zubehör

### Elektrik/HMI/Schaltschrank

- Mobiles Bedienfeld
- Integriertes HMI im Schaltschrank
- HMI in schwenkbarem Trägerarm/Gehäuse
- Integrierter Schaltschrank
- Separater Schaltschrank
- Ausführung ohne Schaltschrank

### Steuerungs-/Prüftechnik

- Siemens-SPS
- innomatec Leck-Testcomputer (LTC)

### Abfrage-/Kennzeichnungs-/Rückverfolgbarkeit

- Markiereinheit für OK/NOK-Markierung
- Scanner-/Kamera-Abfrage
- Anwesenheits-/Positionsabfrage

### Ausführung/Automatisierung

- Rundschalttisch (nur FS-21-Zelle)
- Antriebseinheit/Pressenrahmen
- Schubladensystem
- Klimatisierung

## Häufige Konfigurationsbeispiele

### FlexStation FS-11 mit LTC-503

#### Einsatzbereich: Luftdichtheitsprüfung, manuell

Kompakte manuelle Prü fzelle für schnelle Integration: ergonomischer Zugang, integrierte Medienführung, LTC-basiert. Ideal für häufige Variantenwechsel mit codierten Wechselwerkzeugen.

### FlexStation FS-15 Safe

#### Einsatzbereich: Luft- und Funktionsprüfung, sicherheitskonform

Standardzelle mit Sicherheitstechnik (z. B. Lichtgitter/Hubtür), integrierter Funktionsprüfung, HMI/Panel gemäß Werksstandard. Sauberer Produktionsstandard mit hoher Flexibilität.

### FlexStation FS-21 Auto

#### Einsatzbereich: Spurgasprüfung, Automatisierung, hohe Taktrate

Große Zelle für Automatisierung und hohe Taktleistung, mit optionalem Rundschalttisch, separatem Schaltschrank, Rückverfolgbarkeitsmodulen (Scanner/Kamera, OK/NOK-Markierung).

**Eine Vielzahl von Konfigurationen ist möglich! Definieren Sie Ihre Komponente, Prüfmethode und Zykluszeit – innomatec konfiguriert Ihr ideales System.**

## Wenden Sie sich an innomatec, um Ihre ideale Prüfstandslösung zu finden

Schnell, kostengünstig und produktionsbereit – wir helfen Ihnen bei der Konfiguration der richtigen FlexStation für Ihre Komponente, Zykluszeit und Produktionsumgebung. Kontaktieren Sie unser Team noch heute!